ACEITE DE AGUACATE REFINADO

INGREDIENTES
Aceite de Aguacate Refinado

LUGAR DE ORIGEN
México

CERTIFICACIONES

PRESENTACIONES
- Botella de 260 ml
- Botella de 510 ml
- Botella de 1 L
- Galón 3.78 L (3.5 kg)
- Bidón de 20 L (18.5 kg)
- Tambo de 200 L (185 kg)
- Tote de 1000 L (900 kg)

DECLARACIÓN NUTRIMENTAL

Declaración Nutrimental

Tamaño de la Porción	100 g
Contenido energético	**900 kcal / (3,764 kJ)**
Proteínas	0 g
Grasas Totales	100 g
Grasas saturada	**14 g**
Grasas trans	**0 mg**
Grasa poliinsaturada	14 g
Grasa monoinsaturadas	71 g
Colesterol	0 g
Hidratos de carbono disponibles	0 g
Azúcares	0 g
Azúcares añadidos	**0 g**
Fibra dietética	0 g
Sodio	**0 mg**

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO
A diferencia del aceite de aguacate extra virgen, el aceite de aguacate refinado NBF no presenta sabor ni olor, sin embargo, conserva sus propiedades nutrimentales.
Prensado en frio, 100% puro de aceite de aguacate, hecho con fruta madura de huertos mexicanos, punto de humeo 260°, libre de gluten, no GMO, alto en grasas monoinsaturadas omega 3, 6 y 9.
Esta es una alternativa más rica en elementos benéficos que otros aceites de origen vegetal.

PROPIEDADES
- Punto de Humeo a 260 grados centígrados.
- Alto en grasas monoinsaturadas, contiene omega 3, omega 6 y omega 9
- No GMO
- Libre de Gluten
- Libre de: BPA, Hexano y alérgenos.

*Imagen de carácter ilustrativo

APLICACIONES EN LA INDUSTRIA ALIMENTICIA
Alimentos: Los bajos niveles de ácidos grasos libres del aceite de aguacate, le proporcionan un punto de humeo muy alto, resistiendo temperaturas mayores que la mantequilla o manteca. El aceite de aguacate es una alternativa para sustituir el consumo de grasas saturadas de origen animal a grasas de origen vegetal. Este aceite puede ser la base en la producción de aderezos, vinagretas y mayonesas, perfecto para hornear o cocinar tus platillos favoritos. El aceite de aguacate es una alternativa más rica en elementos benéficos que otros aceites de origen vegetal.

ACEITE DE AGUACATE REFINADO

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y QUÍMICAS

PARÁMETRO	LÍMITES PERMISIBLES	MÉTODO DE PRUEBA
Densidad relativa 25°C (Agua)	0.910 - 0.920	NMX-F-075-SCFI-2006
Indice de peroxido	<2 meq/kg	NMX-F-154-SCFI-2010
Indice de yodo	65-90 cgI2/g	NMX-F-152-SCFI-2011
Humedad	0.5%	NMX-F-211-1987
Indice de acidez (Ácido oleico)	< 1.5%	NMX-F-101-1987
Punto de humeo	> 200 °C	NMX-F-048-SCFI-2012

ÁCIDOS GRASOS

PARÁMETRO	CADENA	ESPECIFICACIÓN
Palmítico	C16:0	9 - 18
Palmitoleico	C16:1	3 - 9
Esteárico	C18:0	0.4 - 1.0
Oleico	C18:1	56 - 74
Linoleico	C18:2	10 - 17
Linolénico	C18:3	0 -2

PARÁMETROS MICROBIOLÓGICOS

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE PRUEBA
BMA	100 UFC / g Máx.	NOM-092-SSA1-1994
Coliformes Totales	10 UFC/g Máx	NOM-113-SSA1-1994

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Mantener en un lugar fresco y seco en temperaturas de 20 a 25º C. Conservar en envases herméticos, que no puedan ser alcanzados por la luz y la humedad para no perjudicar la calidad del producto.

TIEMPO DE VIDA ANAQUEL

24 meses.

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

OLOR	LIBRE DE RANCIDEZ
SABOR	CARACTERÍSTICO SIN RANCIDEZ
COLOR	AMARILLO PALIDO A AMARILLO VERDOSO

ACEITE DE AGUACATE REFINADO

ESPECIFICACIONES DE CARGA

Botella de Vidrio 260 ml	**Pallet:** **6** piezas por caja **56** cajas por nivel **6** niveles **Total de cajas:** 336 **Total de piezas**:2016 **Peso neto:** 480.65 kg **Peso bruto:** 1166 kg
Botella de Vidrio 510 ml	**Pallet:** **6** piezas por caja **40** cajas por nivel **5** niveles **Total de cajas:** 200 **Total de piezas:** 1200 **Peso neto:** 561.20 kg **Peso bruto:** 1052.4 kg
Botella de Vidrio 1 L	**Pallet:** **6** piezas por caja **28** cajas por nivel **4** niveles **Total de cajas:** 112 **Total de piezas:** 672 **Peso neto:** 617 kg **Peso bruto:** 1049 kg
Galón Polietileno Alta Densidad 3.78L (3.5 kg)	**Pallet:** **4** piezas por caja **13** cajas por nivel **4** niveles **Total de cajas:** 52 **Total de piezas:** 208 **Peso neto:** 715 kg **Peso bruto:** 800 kg
Bidón Polietileno Alta Densidad 20L (18.5 kg)	**Pallet:** **16** piezas por nivel **2** niveles **Total de piezas:** 32 **Peso total:** 586 kg **Peso bruto:** 635 kg
Tambo Polietileno 200 L (183.6 kg)	**Pallet:** **4** piezas por nivel **1** nivel **Total de piezas:** 4 **Peso neto:** 734.40 kg **Peso bruto:** 794.40 kg
Tote Kraft 1000 L (900 kg)	**Pallet:** **Total de piezas:** 1 **Peso neto:** 900 kg **Peso bruto:** 954 kg

USO PREVISTO

Por sus características funcionales, es ampliamente usado en la industria de alimento.

MERCADO AL QUE VA DIRIGIDO

Población en general mayor a 3 años.

REQUISITOS NORMATIVOS

- NMX-F-052-SCFI-2008. Aceites y grasas- aceite de aguacate especificaciones.
- NMX-F-490-1987. Alimentos para humanos. Determinación de la composición de Ácidos Grasos a partir de C6 por cromatografía de gases en aceites y grasas.
- Modificación a la Norma Oficial Mexicana NOM-051-SCFI/SSA1-2010. Especificaciones generales de etiquetado para alimentos y bebidas no alcohólicas preenvasados-Información comercial y sanitaria.
- Norma Oficial Mexicana NOM-251-SSA1-2009. Prácticas de higiene para el proceso de alimentos, bebidas o suplementos alimenticios.